

plik przykładowy **PDF** + **info** 

głęboka czerń:
C30/M30/Y30/K100

0001

Wizytówka
90x50mm

zamień fonty na
krzywe lub osadź
podczas zapisu PDF

wyodrębnij grafikę
na spad o 2mm



usuń
MAKIETĘ



pamiętaj o
MARGINESACH



zapisz jako PDF

kierunek tekstu, góry
rewers ma orientację
inną niż awers

dużą ilość czarnego
tekstu wypełnij
C0/M0/Y0/K100

ni perumus, pul-
torum fui pesissu locaes
mur, sedo, tero ut atis.
Gerendum ompernimpra-
vius perfecrem viteatius
consulem Romaximis;
es licauro ptiam. Evis. et
pernius piculto riorbit.
Haber larica vilin sil
vitimurniqui eris furbit.
Ce etra, castiliis caetio
a videm, veniquod
nonsciam diem, nos es?
Opio, Catum interius fac-
tus egeres commo tu es
ad is ressit vivid re tem,
num in tem ut dita in nes

teksty, logo, zdjęcia
3mm od krawędzi

LAKIER UV oznacz na osobnej stronie



wypełnienie maski
lakieru C0/M0/Y0/K100



minimalna wielkość
lakieru 0,4mm



minimalna odległość
między lakierem
0,5mm

TŁOCZENIE oznacz na osobnej stronie

minimalna grubość
tłoczenia 0,4mm



wypełnienie oznaczenia
tłoczenia
C0/M0/Y0/K100

HOTSTAMPING oznacz na osobnej stronie

minimalna grubość
hotstampingu 0,3mm



wypełnienie oznaczenia
hotstampingu
C0/M0/Y0/K100

DZIURKOWANIE oznacz na pierwszej stronie

odległość dziurki od
krawędzi nie mniej
niż 3mm



oznaczenie dziurki nie
większe niż 1mm

standardowa dziurka
o średnicy 4mm

NUMERACJĘ oznacz na pierwszej stronie

numerację wykonujemy
fontem Arial 14pkt

0001

standardowe pole pod
numerator 20x7mm

BIGOWANIE oznacz na osobnej stronie



Wizytówka
90x50mm



oznaczenie
z podglądem strony
pierwszej

usuń
MAKIETĘ



pamiętaj o
MARGINESACH



zapisz jako PDF

PERFORACJĘ oznacz na osobnej stronie

Wizytówka
90x50mm



usuń
MAKIETĘ



oznaczenie
z podglądem strony
pierwszej

pamiętaj o
MARGINESACH



zapisz jako PDF